



**Anfrage-Datenblatt  
Stanz-Niet / Stanz-Niet-MB**

**Fax an KerbKonus  
+49 9621 679444**

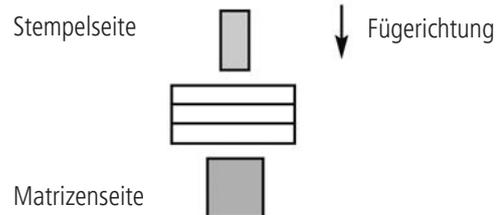
Anfrage vom: \_\_\_\_\_  
 Projekt: \_\_\_\_\_  
 Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
 Firma: \_\_\_\_\_  
 Herr/Frau: \_\_\_\_\_  
 Telefon: \_\_\_\_\_  
 Telefax: \_\_\_\_\_  
 Stückzahl: \_\_\_\_\_

Anfrage-Nummer: \_\_\_\_\_  
 Projekt-Nummer: \_\_\_\_\_  
 Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
 KerbKonus: \_\_\_\_\_  
 Herr/Frau: \_\_\_\_\_  
 Telefon: \_\_\_\_\_  
 Telefax: \_\_\_\_\_  
 Angebotsabgabe am: \_\_\_\_\_  
 Erstmuster am: \_\_\_\_\_  
 Nullserie am: \_\_\_\_\_  
 Serienstart am: \_\_\_\_\_

Bitte um Angebot   
 Muster   
 Technische Beratung

**1. Anwendung:**

	Werkstoff	Oberfläche	Dicke
Blech 1			
Blech 2			
Blech 3			



Anzahl der Fügungen/Bauteil: \_\_\_\_\_

**2. Anforderungen**

Belastung der Fügung: Richtung:  Scherzug  Schälzug  Kopfzug  
 Art:  statisch  schwingend  Kraft [N]  
 Überstand matrizen­seitig zulässig:  ja  nein  
 Korrosionsanforderungen

**3. Zugängigkeit**

Flanschbreite  
 Lage der Nietpunkte  
 Störpunkte/Hindernisse:  
 (Zeichnungen/Skizzen)

**Tabelle Festigkeitswerte  
siehe Rückseite**

**4. Stanznietgeometrie**

Länge  
 Werknorm 492 0  Werknorm 492 1  Werknorm 493 0  Werknorm 493 1

**5. Maschinengestaltung**

Schemabild  Balancer  stationär  Roboter  
 Sonderwerkzeug:  Einbau in Presse  Sondermaschine  
 Bedienung mittels:  Fußschalter  Handschalter  Zweihand-Schaltung

**6. Produktion**

Stückzahl/Jahr: \_\_\_\_\_ Laufzeit: \_\_\_\_\_ Taktzeit: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
 Datum/Unterschrift

Bitte hier abtrennen und an KerbKonus faxen: +49 9621 679444