

# BancLok® selbstsichernder Gewinde-Einsatz

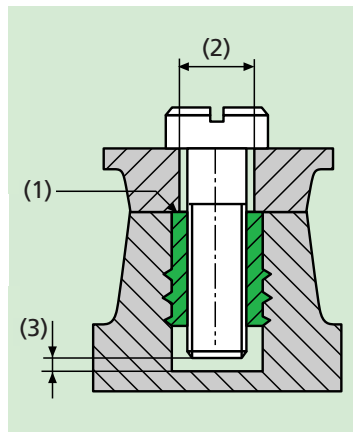


Bild 18

Der BancLok® ist ein Gewinde-Einsatz mit verschiedenen Außenprofilen. Diese gewährleisten jeweils eine optimale Verankerung in allen Formteilen aus Kunststoff.

### Produktmerkmale

- Unübertroffen kurze Montagezeiten.
- Automatisch wirksame Sicherung der Schraube gegen Loslösen
- Einsparung der Kosten für Sicherungselemente

### Konstruktion von Formteil und Aufnahme Loch

Das zu befestigende Teil soll auf dem Gewinde-Einsatz aufliegen, siehe Bild 18 (1). **Die Bohrung (2) deshalb eng dimensionieren und nicht ansenken.** Den BancLok® bündig verarbeiten (1).

Die Schraubenlänge ist so zu wählen, dass der BancLok® vollständig gespreizt wird.

Lochdurchmesser und Wanddicken sind vom Werkstoff des Formteils abhängig. Bitte anfragen oder durch Versuch ermitteln. Richtwerte siehe Werknormblätter.

Konizität 0,5° bis max. 1°.

Für BancLok® empfiehlt sich der kleinstmögliche Lochdurchmesser, bei dem sich die Schraube noch einwandfrei eindrehen lässt. Ein größeres Loch vermindert zwar die Schwergängigkeit der Schraube, aber auch die Auszugsfestigkeit und Verdrehsicherheit.

Lochtiefe möglichst überdimensionieren. Die Schraube darf keinesfalls im Loch unten „aufsitzen“, siehe (3).

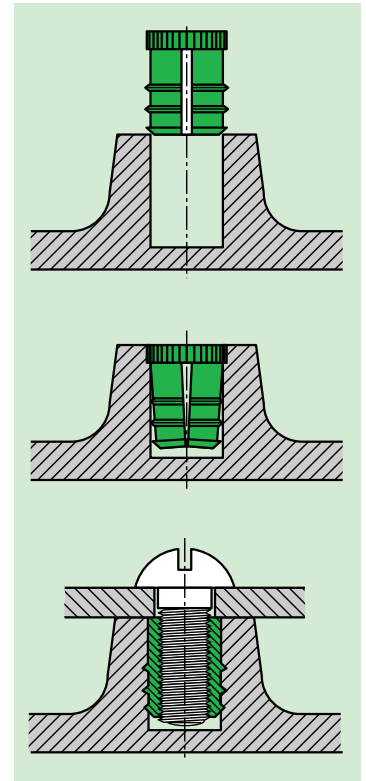


Bild 19

### Montage

1. Der BancLok® wird in das Aufnahme Loch eingedrückt. Dabei biegen sich die beiden Segmente nach innen (Bild 19).
2. Beim Eindrehen der Schraube erhalten die Segmente wieder ihre ursprüngliche Form. Das Außenprofil verankert sich dabei in der Lochwandung. Die Restspannung wirkt als Schraubensicherung (Bild 19).

Bei Kleinserien wird der BancLok® mit einfachem Hand-Hebelgerät eingebettet (evtl. kleine Presse, stillstehende Bohrmaschine).

Für Großserien: Einfach- oder Mehrfach-Montage-Maschinen auf Anfrage.

### Ein praktischer Versuch wird empfohlen.

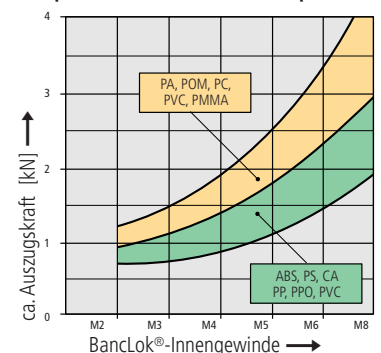


Bild 21

Auswahl des richtigen BancLok®-Typ:

Werkstoff	BancLok®	Werknorm	Seite
Thermoplast	-MV oder -E	812/815, 830/831	25, 26
Duroplaste	-R	841	27
PU/PUR-Schaum	-R, -MV oder -E	841, 812/815 830/831	27, 25, 26
Holz	-F oder -E	821/823, 830/831	26
Durchgangslöcher in Schichtstoffe	-RK	842	27

Bild 20